

La Forging Group Monale S.r.l. si è posta l'obiettivo di sviluppare prodotti e processi sempre più innovativi, ampliando i settori nei quali svolge la propria attività, ponendo la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza dei lavoratori come punto centrale del proprio sviluppo.

L'Azienda, già certificata secondo la norma ISO 9001:2008, in questo ultimo decennio ha continuato un percorso di sviluppo proprio Sistema Qualità che rispondesse pienamente agli standard della norma per arrivare alla nuova edizione della ISO 9001:2015.

Attribuendo grande valore alla tutela dell'ambiente ed alla Salute e Sicurezza di tutti i lavoratori, la Forging Group Monale S.r.l. a febbraio dell'anno 2022 decide di certificarsi secondo le norme UNI EN ISO 14001:2015 e UNI EN ISO 45001:2018.

Dopo un paio di anni dove le tre certificazioni sono state gestite in modo indipendente, nel 2024 è stato avviato il procedimento con l'ente di certificazione RINA per integrare le tre certificazioni ed unirle sotto un unico processo di certificazione

Tutti i Sistemi di gestione sono stati sviluppati per assicurare un impiego efficace ed efficiente delle risorse, focalizzando l'attenzione sulle aspettative dei Clienti, delle altre parti interessate e delle leggi e norme in materia ambientale e di sicurezza dei lavoratori sul posto di lavoro.

La Direzione Aziendale, in ottica di miglioramento continuo, si propone di continuare a mettere a disposizione risorse organizzative, strumentali ed economiche, con l'obiettivo di mantenere sotto controllo gli aspetti e impatti ambientali e di migliorare la salute e sicurezza dei lavoratori sul luogo di lavoro garantendo la conformità dei prodotti.

Per la Qualità il traguardo finora raggiunto, deve rappresentare per la nostra organizzazione non solo un obiettivo formale ma anche una reale utilità, in termini di aumento della qualità del prodotto, del livello di servizio e dell'efficienza interna.

In primo luogo, il Cliente con la sua soddisfazione deve essere al centro della nostra attenzione. Gli aspetti più importanti da prendere in considerazione sono i seguenti:

- continuo miglioramento della qualità del prodotto nel pieno rispetto delle specifiche;
- definizione delle responsabilità assegnate a tutte le funzioni aziendali verificando che siano state comprese ed applicate;
- massima attenzione al livello di servizio reso, in modo particolare per la flessibilità e la puntualità delle consegne;
- massimo rispetto dei requisiti del Cliente e delle parti interessate;
- identificazione di esigenze di innovazione tecnologica per lo sviluppo di nuovi prodotti e processi secondo le aspettative del mercato;
- aumento delle competenze tecniche del personale a tutti i livelli;
- aumento del livello qualitativo dei fornitori puntando a sviluppare rapporti di collaborazione
- aumento dell'efficienza e la riduzione degli sprechi, in modo da rimanere competitivi e favorire anche le strategie commerciali dei nostri Clienti;
- riduzione dei costi della non qualità;
- massima considerazione per la sicurezza del personale e l'ambiente, nel rispetto dei relativi Sistemi Gestionali certificati;
- motivazione e coinvolgimento di tutto il personale affinché maturi una sempre maggiore consapevolezza dell'importanza del proprio ruolo, promuovendo valori condivisi e corretti modelli di comportamento atti a ridurre i rischi correlati alle attività svolte.

Tutto questo deve avvenire nell'ottica del miglioramento continuo, non accontentandosi dunque di mantenere i risultati raggiunti ma riconoscendo nell'aumento delle prestazioni il fattore di successo per sostenere l'attuale contesto competitivo.

In base alla presente Politica la Direzione stabilisce obiettivi da raggiungere e garantisce la messa a disposizione di tutte le risorse umane, tecnologiche ed informatiche necessarie per il loro conseguimento.

La Forging Group Monale S.r.l., a partire dalle esigenze del cliente, da quelle del mercato e da quanto imposto da norme e leggi, definisce un Piano di obiettivi per la Qualità, per l'Ambiente e per la Sicurezza.

Gli obiettivi della Qualità riguardano quei processi considerati primari e vengono monitorati attraverso appropriati indicatori per verificarne la corrispondenza secondo le attese. Tutti i responsabili ai vari livelli e tutto il personale devono attuare e diffondere gli impegni e le direttive sopra elencate e sviluppare attività finalizzate al raggiungimento degli obiettivi aziendali e al miglioramento continuo dell'efficacia del Sistema di Gestione per la Qualità.

In particolare, in ambito ambientale, salute e sicurezza dei lavoratori, la Dir. si impegna affinché:

- gli aspetti riguardanti l'ambiente e la sicurezza di tutte le attività aziendali esistenti e future siano considerati aspetti rilevanti della propria attività;
- sia considerata una priorità il totale rispetto della legislazione vigente in materia ambientale e di sicurezza e salute negli ambienti lavoro;
- l'informazione sugli aspetti ambientali significativi, sui rischi aziendali e la presente politica integrata siano diffusi e comunicati a tutti i lavoratori, agli addetti esterni che collaborano con l'organizzazione;
- sia garantita internamente all'azienda la comunicazione, la consultazione e la partecipazione dei lavoratori, anche attraverso il rappresentante dei lavoratori per la sicurezza, in merito agli aspetti e impatti ambientali e alla sicurezza e salute dei lavoratori;
- tutti i lavoratori siano formati, informati e sensibilizzati al fine di svolgere i compiti loro assegnati in materia di ambiente e di sicurezza;
- la struttura aziendale partecipi, secondo le proprie assegnazioni e competenze, al raggiungimento degli obiettivi ambientali e di sicurezza prefissati;
- l'utilizzo delle macchine, degli impianti, delle attrezzature e dei luoghi di lavoro avvenga in modo da salvaguardare l'ambiente e la sicurezza e la salute dei lavoratori, dei terzi e della comunità in cui l'azienda opera;
- la struttura organizzativa e i metodi operativi siano concepiti in modo da salvaguardare l'ambiente e la sicurezza e la salute dei lavoratori, dei terzi e della comunità in cui l'azienda opera;
- si faccia fronte con rapidità ed efficacia a necessità emergenti, sia ambientali sia di sicurezza, nel corso delle attività lavorative;
- siano promosse la cooperazione tra le varie risorse aziendali, la collaborazione con le organizzazioni imprenditoriali e con gli enti esterni preposti;
- siano privilegiate le azioni preventive e le indagini interne a tutela dell'ambiente e della sicurezza e salute dei lavoratori, in modo da ridurre significativamente la probabilità di accadimento di incidenti, infortuni, malattie professionali, emergenze o altre non conformità;
- la presente politica sia resa disponibile a tutte le parti interessate che ne facciano richiesta e pertanto sia pubblicata sul sito internet aziendale per darne massima diffusione;
- siano riesaminati periodicamente la politica, gli obiettivi e l'attuazione del SGAS allo scopo di ottenere un miglioramento continuo in ambito ambientale e del livello di sicurezza e salute sul luogo di lavoro;

La Direzione si impegna altresì alla diffusione della presente politica che deve essere resa disponibile a tutte le parti interessate interne ed esterne eccetto, allo stato attuale, di darne comunicazione all'esterno dell'azienda riguardo i propri aspetti e impatti ambientali significativi. In caso di modifica della presente decisione verranno stabilite le modalità per effettuare tali comunicazioni.

Monale d'Asti li, 25/09/2024

La Direzione  
Ivan Rizzo

